

# SENEFELDER MISSET MAAKT AUTOMATISERINGSSLAG

Ondanks de coronacrisis is Senefelder Misset momenteel volop aan het investeren in het automatiseren van processen in de Doetinchemse drukkerij. “Door slim te investeren besparen we operationele kosten en kunnen we met een nog beter rendement productie maken.”

Een van de nieuwste aanwinsten is de robotpalletizer achter een van de twee Rotoman 16-paginapersen. “Naast katernen van 16 pagina’s produceren we hier ook een groot deel van de tijd katernen van vier en acht pagina’s”, legt Thomas uit. “In dat laatste geval kunnen de katernen niet via de normale palletizer worden weggezet. Normaal gesproken gaan katernen naar een stacker, ofwel een machine die de katernen in een zogeheten stang achter elkaar stapelt. Vervolgens worden deze automatisch op een pallet gestapeld. Maar vier en acht pagina’s kunnen we niet in stangen verwerken. Die komen in een zogenaamde pakjesstacker. Hier komen losse pakken uit, zonder dat er iets omheen zit, waarna ze er handmatig af werden gehaald en op de pallet werden gezet. Nu pakt de robotpalletizer een pak en zet dit weg op een pallet. Vervolgens pakt hij een tussenlegvel dat hij bovenop de eerste laag legt, waarna hij met de volgende laag kan beginnen.”

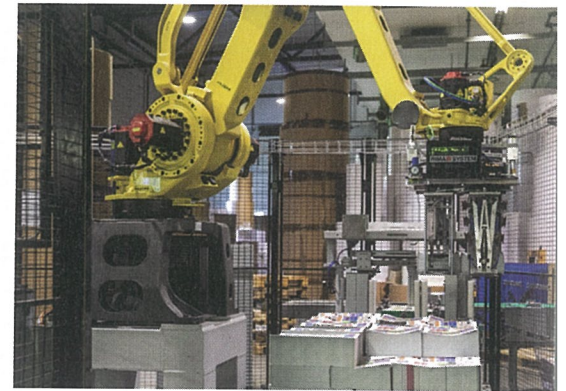
## Tweede Segbert lagenpalletizer

Naast de Rotoman pers zijn nu ook twee van de drie sealstraten in de nabewerking voorzien van een palletizer. “Eind vorig jaar hebben

we onze eerste sealstraat uitgerust met een Segbert lagenpalletizer. Dat is zo goed bevallen, dat we nu ook de tweede sealstraat er van één hebben voorzien. De palletizer zorgt ervoor dat de tijdschriften via een stapelschema op de pallet komen. Bij het adresseren voor PostNL voeren wij een prepostale voorselectie uit van de adresbestanden, wat betekent dat wij bij het adresseren het systeem zodanig inrichten, dat er op looprichting wordt geselecteerd. Hierdoor is echter niet elke bundel even groot. De software in de Segbert palletizer berekent de bundelhoogte en maakt zelf de best mogelijke combinaties bij het wegstapelen op de pallet.”

## Inkjetlijn

Buiten de palletizers heeft Senefelder ook een investering gedaan om tijdens het hechten op hoge snelheid te kunnen adresseren op de cover. “Op de Ferag, onze snelste hechtmachine, hebben we geïnvesteerd in een inkjetlijn. Op de Ferag worden katernen en de cover aan elkaar gehecht en wordt het product schoon gesneden. Na het zogenaamde afgiftestation zit nu een extra tussenband met allerlei modules waardoor de producten uit elkaar worden getrokken en helemaal vrij



komen te liggen. Vervolgens worden de NAW-gegevens in lijn op de cover geprint door middel van een inkjet printer. Ook dit resulteert weer in een hoger rendement.”

De inkjetlijn wordt vooral gebruikt voor grote titels met hoge oplages. “We kunnen tot 25.000 exemplaren per uur inkjetten. Er zit bovendien een keurband in de inkjetlijn, waardoor we op zowel de voor- als achterkant kunnen adresseren.” Een nieuw camerasysteem aan het eind van de lijn leest of de gegevens op de juiste plek zijn gedrukt en beoordeelt de printkwaliteit. “Eenzelfde controlesysteem hebben we ook bij de Sealstraten geplaatst.”

## AGV-oplossingen

Voor de toekomst staan er nog meer automatiseringen op stapel. “We kijken eigenlijk constant naar mogelijkheden om eenvoudige handelingen of processen te automatiseren. We zijn bijvoorbeeld nu aan het onderzoeken of we de invoer van de sealstraat kunnen automatiseren. Ook zijn we aan het kijken naar AGV-oplossingen voor in ons logistieke proces.”